



Nouvelle construction d'un entrepôt à grande hauteur

## MISE EN SERVICE D'UNE DES INSTALLATIONS LES PLUS MODERNES D'EUROPE

König + Neurath met son entrepôt autonome à chambres très hautes en service

Karben, octobre 2021 - La construction du nouvel entrepôt a été l'un des derniers projets lancés par Egon König. Après son décès, son épouse Gerti König s'est investie pour que les travaux continuent. Ce projet lui tenait beaucoup à cœur car il voulait que son entreprise, mais aussi les clients et les partenaires de projet de König + Neurath puissent compter sur l'approvisionnement, et il souhaitait assurer ainsi la viabilité de la fabrique de mobilier de bureau et de systèmes d'agencement de l'espace en Hesse.

« Haut de 12 mètres, long de 130 mètres et large de 20 mètres, le nouvel entrepôt permet de stocker dès maintenant environ 5000 palettes. Nous sommes fiers de pouvoir déjà utiliser cette capacité, après une phase de construction qui n'aura duré qu'un an » explique avec joie David Schuch, qui a supervisé le projet depuis la première étape de planification en 2017 jusqu'à son achèvement. « La technique utilisée ici est tout aussi exceptionnelle que la taille impressionnante du bâtiment. » Le concept général a été développé et réalisé à l'aide d'un « jumeau numérique ». Dirk Fischer, directeur de la production, de la technique et des achats, ajoute que ce jumeau numérique continuera d'être utilisé pour analyser le processus effectif et

perfectionner le système.

« L'interaction entre plusieurs systèmes autonomes et l'informatique est unique en son genre » précise David Schuch. On voit nettement ce qu'il veut dire quand on observe le déroulement des opérations entièrement automatisées : le calme et l'ordre sont étonnants quand les chariots élévateurs à grande levée et ceux pour allées étroites, qui circulent tous de façon autonome, se mettent en mouvement. Pendant la journée, comme poussés par une main invisible, ces véhicules autonomes font leur travail en suivant des trajets calculés avec précision et rangent dans les hauts rayonnages toutes les marchandises qui arrivent à l'entrepôt dans des caisses en treillis ou sur des europalettes et y pénètrent sur un convoyeur à bande. La nuit, on sort du stock ce dont on aura besoin le lendemain. « Avec 4 véhicules autonomes, le système peut procéder à 35 entreposages et prélèvements par heure, soit 280 opérations par poste de 8 heures » explique Dirk Fischer, directeur de la production.



*Quelle: Bühler + Wehling*

## Une solution durable qui évite les erreurs et soulage le personnel

Face à ces chiffres impressionnants, on peut se demander comment on a réussi à déplacer de telles quantités par le passé. « Même si cela peut paraître paradoxal vu de l'extérieur, nous sommes contents que le système se charge désormais de ces tâches. À l'avenir, il saura quel article se trouve à quel endroit, en quelle quantité et dans quel conditionnement. Par ailleurs, il s'optimise automatiquement grâce au

logiciel de gestion des stocks *eWM on S4/HANA*, le plus performant du marché. » Le système automatisé ne remplace donc personne, les employés pouvant alors se charger d'autres tâches qui seraient trop compliquées pour ce type de logiciel. Dirk Fischer en résume ainsi les avantages : « Cette solution coûte moins cher, elle n'endommage pas les produits et elle évite les erreurs. » Il s'agit donc d'une solution durable née d'une situation de nécessité. « Dans l'ancien entrepôt, la charge combustible était trop élevée » ajoute Dirk Fischer pour compléter l'argumentation en faveur du nouveau bâtiment. « Maintenant, nous avons aussi un bâtiment durable à basse consommation d'énergie, qui n'a pas besoin d'être chauffé et dont le toit est végétalisé. »

## À l'avenir, les tâches complexes seront exécutées par des spécialistes

Le PDG Hartmut Hagemann s'exprime sur l'importance stratégique du nouveau bâtiment en partant des explications données par ses collègues et en soulignant l'orientation future de l'entreprise : il est persuadé que l'avenir de la fabrication de meubles réside dans une personnalisation de plus en plus marquée. « Les clients nous demandent de plus en plus souvent du mobilier et des systèmes d'aménagement de l'espace de plus en plus flexibles. C'est pourquoi il nous faut des solutions standardisées et numérisées pour des opérations simples telles que l'entreposage et le prélèvement. Pour les conseils, la planification de projets et tous les processus de production plus complexes, nous avons besoin de cerveaux et d'artisans, c'est-à-dire d'une équipe de spécialistes. C'est le rôle qui incombe à nos collaborateurs et nous investissons systématiquement dans leur qualification et leur formation continue. »

” *Nous avons besoin de solutions standardisées et numérisées pour des processus simples* “

Hartmut Hagemann, Président du Conseil d'administration